

Alambre tubular auto-protégido tipo flux cored, de mediana dureza para revestimientos en piezas sujetas a fuerte desgaste por impacto y compresión.

Especificación

DIN 8555	EN 14700
MF 1-GF-40-P	T Fe 1 - 400

Campo de aplicación

Excelente para la reconstrucción de partes gastadas de tractores y ruedas de máquinas de oruga, (rodillos, ruedas, guía, etc.) ejes, ruedas de vagonetas, eslabones de cadenas de tractores de oruga, ruedas de grúa viajera, ruedas de carros mineros, coronas, coples y cuadrados de molinos cañeros.

Características

Reconstrucción y recargue duro de piezas de acero que deban resistir al desgaste por fricción, compresión e impacto, los depósitos se pueden maquinar con pastilla de carburo, el espesor posible por reconstrucción es de acuerdo al proceso a utilizar y procedimiento, por lo general 1".

Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Mn	Si	Cr	Fe
0.11	0.60	0.60	2.40	Resto

Propiedades mecánicas

Dureza del depósito de soldadura pura 37 - 42 HRC

Instrucciones para soldar

Limpiar el área a recuperar. Precaliente para espesores gruesos y aceros de grado fino un mínimo de 250 °C. Utilice técnica de arrastre para aplicación de soldadura conservando el Stick -out que se menciona en la tabla de parámetros.

Posiciones de soldadura

Tipos de corriente



Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP)(= +)

Parámetros recomendados

Díámetro (mm)	1.6*	2.4**	2.8**	3.2**
Amperaje (A)	180 - 200	250 - 300	300 - 350	350 - 400
Voltaje (V)	26 - 30	26 - 30	26 - 30	26 - 30
Stick - out (mm)	35 - 40	35 - 40	35 - 40	35 - 40

*Díámetro sobre pedido

** Se puede utilizar con procesos SAW utilizando el fundente T-PUT UV 306, UV 418TT ó UV 420 TT

Presentaciones

Presentación Estándar	Otras Presentaciones*
Bobina de 15 Kgs.	Bobina de 25 Kgs, Tambor de 200 Kgs.
	*Consultar previamente con su Representante Técnico

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.